

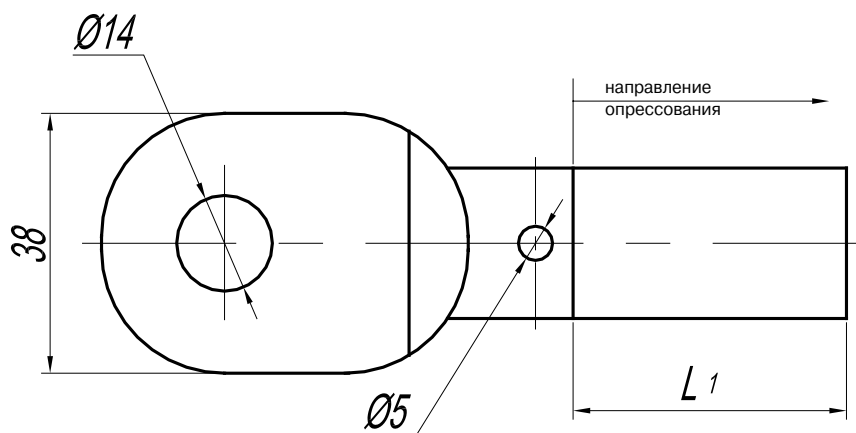
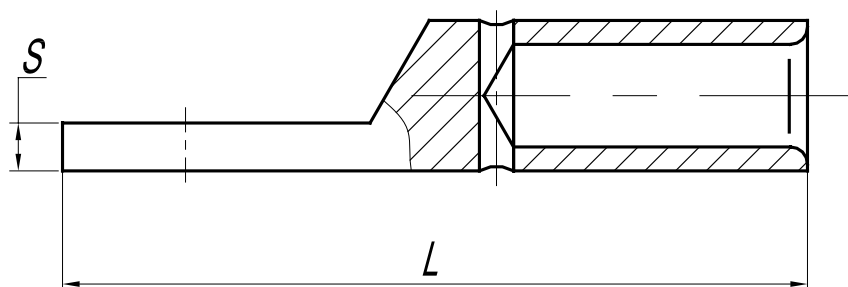
ЗАЖИМЫ АППАРАТНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ТИПА А1А® (С ОДНИМ ОТВЕРСТИЕМ В КОНТАКТНОЙ ЛАПКЕ)

Т – термодинамическое нанесение меди на контактную поверхность

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для присоединения одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода к выводам аппаратов при монтаже ОРУ. Применение технологии термодинамического нанесения меди на контактную поверхность зажимов позволило увеличить толщину покрытия, увеличить срок службы зажимов до 40 лет и значительно улучшить качества электрического контакта. Могут выпускаться с дренажными отверстиями - в маркировке добавляется буква «Д».

Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



Наименование	Марка провода по ГОСТ 839-80	Интервал диаметров проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм			Масса, кг
				L	L ₁	S	
A1A-10-3Т (Д)	AC10/1,8	4,5	МШ-13,0	90	28	6	0,039
A1A-16-3Т (Д)	A16; AC16/2,7	5,1 – 5,6	МШ-13,0	94	32	6	0,004
A1A-25-3Т (Д)	A25; AC25/4,2	6,4 – 6,9	МШ-13,0	96	34	6	0,039
A1A-35-3Т (Д)	A35; AC35/6,2	7,5 – 8,4	МШ-13,0	99	37	6	0,038
A1A-50-3Т (Д)	A50; AC50/8,0	9,0 – 9,6	МШ-14,3	99	37	7	0,043
A1A-70-3Т (Д)	A70; AC70/11,0	10,7 – 11,4	МШ-16,5	100	38	7	0,044
A1A-95-3Т (Д)	A95; AC95/16	12,3 – 13,5	МШ-18,2	109	40	7	0,057
A1A-120-3Т (Д)	A120; AC120/19; AC70/72; A150; AC120/27	14,0 – 15,8	МШ-20,8	110	41	8	0,074

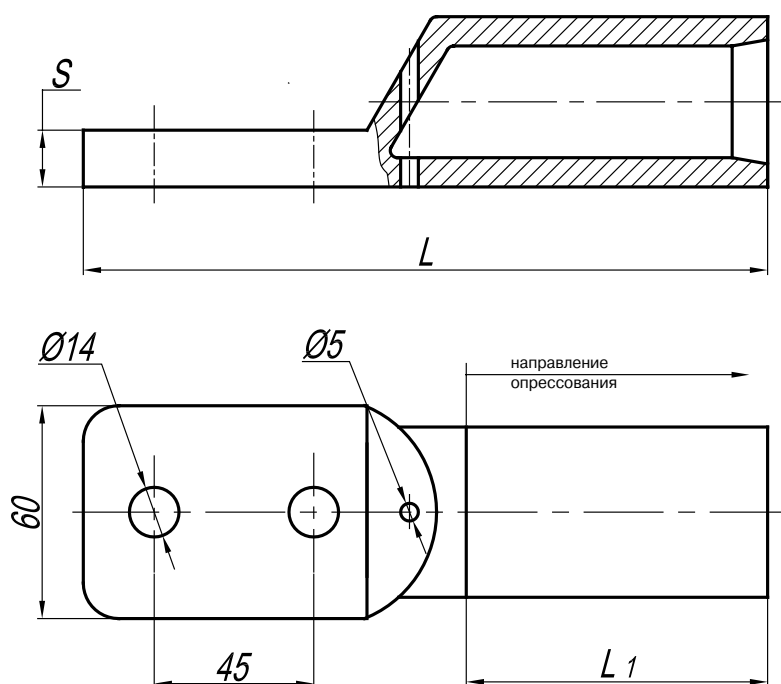
ЗАЖИМЫ АППАРАТНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ТИПА А2А® (С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ В КОНТАКТНОЙ ЛАПКЕ)

Т – термодинамическое нанесение меди на контактную поверхность

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для присоединения одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода к выводам аппаратов при монтаже открытых распределительных устройств. Применение технологии термодинамического нанесения меди на контактную поверхность зажимов позволило увеличить толщину покрытия, увеличить срок службы зажимов до 40 лет и значительно улучшить качества электрического контакта. Могут выпускаться с дренажными отверстиями - в маркировке добавляется буква «Д».

Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



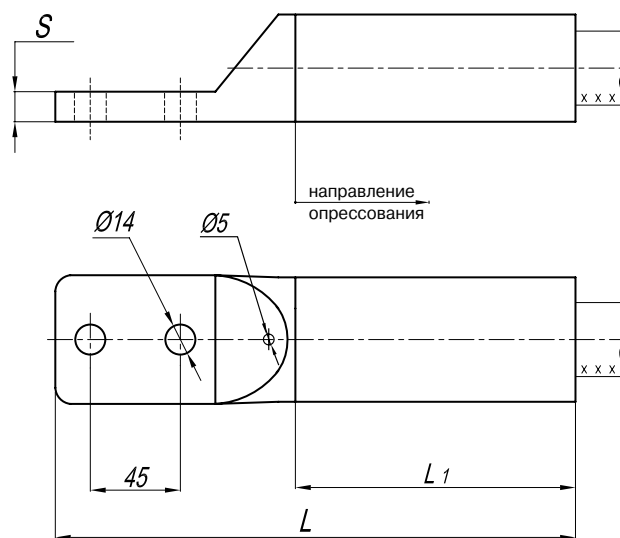
Наименование	Марка провода по ГОСТ 839-80	Интервал диаметров проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм				Масса, кг
				B	L	L ₁	S	
A2A-10-3Т (Д)	АС-10/1,8	4,5	МШ-13,0	36	124	28	6	0,062
A2A-16-3Т (Д)	A16; АС16/2,7	5,1-5,6	МШ-13,0	36	124	32	6	0,063
A2A-25-3Т (Д)	A25; АС 25/4,2	6,4-6,9	МШ-13,0	36	124	34	6	0,065
A2A-35-3Т (Д)	A35; АС35/6,2	7,5 – 8,4	МШ-13,0	36	129	37	6	0,069
A2A-50-3Т (Д)	A50; АС50/8,0	9,0 – 9,6	МШ-14,3	36	133	37	7	0,071
A2A-70-3Т (Д)	A70; АС70/11	10,7 – 11,4	МШ-16,5	36	136	38	8	0,074
A2A-95-3Т (Д)	A95; АС95/16	12,3 – 13,5	МШ-18,2	36	174	70	8	0,068
A2A-120-3Т (Д)	A120; A150; АС70/72; АС120/19; АС120/27	14,0 – 15,8	МШ-20,8	36	187	80	8	0,077
A2A-150-3Т (Д)	A185; АС150/19; АС150/24; АС150/34	16,8 – 17,5	МШ-23,4	37	170	70	10	0,144
A2A-185-3Т (Д)	A240; АС185/24; АС185/29; АС95/141; АС185/43; АС205/27	18,8 – 20,0	МШ-26,8	60	172	70	10	0,177
A2A-240-3Т (Д)	A300; АС240/32; АС240/39; АС240/56	21,6 – 22,4	МШ-30,3	60	180	75	10	0,242

ЗАЖИМЫ АППАРАТНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ТИПА А2А® (С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ В КОНТАКТНОЙ ЛАПКЕ)

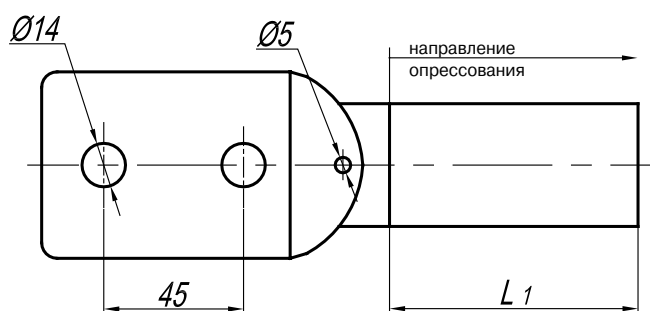
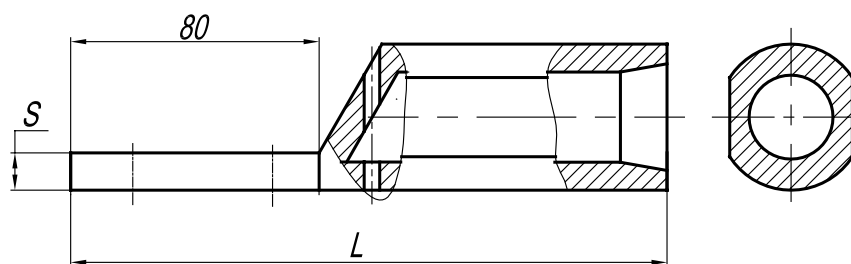
Т – термодинамическое
нанесение меди на
контактную поверхность

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для присоединения одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода к выводам аппаратов при монтаже открытых распределительных устройств. Применение технологии термодинамического нанесения меди на контактную поверхность зажимов позволило увеличить толщину покрытия, увеличить срок службы зажимов до 40 лет и значительно улучшить качества электрического контакта. Могут выпускаться с дренажными отверстиями - в маркировке добавляется буква «Д». Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



A2A-300/600-3T (Д)



A2A-300/600-2T (Д)

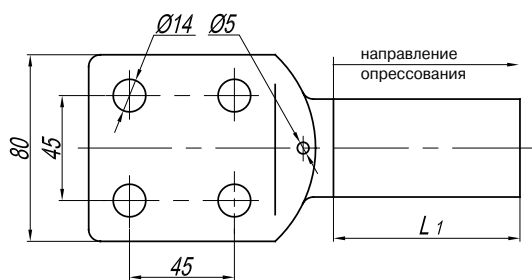
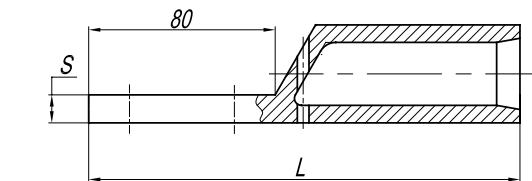
Наименование	Марка провода по ГОСТ 839-80	Интервал диаметров проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм			Масса, кг
				L	L ₁	S	
A2A-300-3T (Д)	АС300/39; АС300/48; АС300/66; АС300/67; АС330/30; АС330/43; АС400/18; АС400/22;	24,0 – 26,6	МШ-34,6	200	80	12	0,44
A2A-300-2T (Д)	А350; А400						
A2A-400-3T (Д)	АС400/51; АС400/64; АС400/93; АС450/56;	27,3 – 30,6	МШ-41,6	205	85	16	0,51
A2A-400-2T (Д)	АС300/204; АС500/26; АС500/27; АС500/64; А450; А500; А550						
A2A-600-3T (Д)	АС550/71; АС600/72;	31,5 – 33,2	МШ-44,2	215	95	18	0,65
A2A-600-2T (Д)	А600; А650						

ЗАЖИМЫ АППАРАТНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ТИПА А4А® (С ЧЕТЫРЬМЯ ОТВЕРСТИЯМИ В КОНТАКТНОЙ ЛАПКЕ)

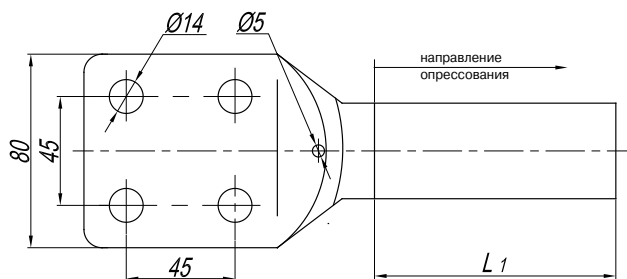
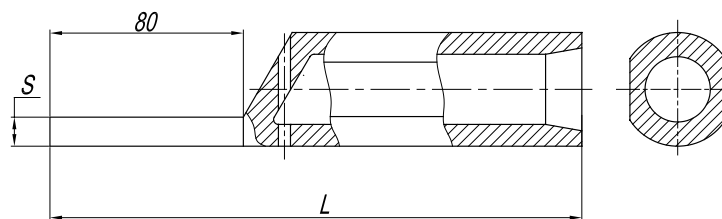
Т – термодинамическое нанесение меди на контактную поверхность

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для присоединения одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода к выводам аппаратов при монтаже ОРУ. Применение технологии термодинамического нанесения меди на контактную поверхность зажимов позволило увеличить толщину покрытия, увеличить срок службы зажимов до 40 лет и значительно улучшить качества электрического контакта. Могут выпускаться с дренажными отверстиями - в маркировке добавляется буква «Д». Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



А4А-70/600-3Т (Д)



А4А-300/600-2Т (Д)

Наименование	Марка провода по ГОСТ 839-80	Интервал диаметров проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм			Масса, кг
				L	L ₁	S	
А4А-70-3Т (Д)	А70; АС70/11	10,7 – 11,4	МШ-16,5	165	50	6	0,140
А4А-95-3Т (Д)	А95; АС95/16	12,3 – 13,5	МШ-18,2	176	80	6	0,155
А4А-120-3Т (Д)	А120; А150; АС70/72; АС120/19; АС120/27	14,0 – 15,8	МШ-20,8	176	60	6	0,182
А4А-150-3Т (Д)	А185; АС150/19; АС150/24; АС150/34	16,8 – 17,5	МШ-23,4	181	60	10	0,388
А4А-185-3Т (Д)	А240; АС95/141; АС185/24; АС185/29 АС185/43; АС205/27	18,8 – 20,0	МШ-26,8	183	90	10	0,416
А4А-240-3Т (Д)	А300; АС240/32; АС240/39; АС240/56	21,6 – 22,4	АШ-31,2	190	75	11	0,38
А4А-300-2Т (Д)	АС300/39; АС300/48; АС300/66; АС300/67; АС330/30; АС330/43;	24,0 – 26,6	А-41,6	200	80	10	0,5
А4А-300-3Т (Д)	АС400/18; АС400/22; А350; А400		МШ-34,6			12	
А4А-400-2Т (Д)	АС400/51; АС400/64; АС400/93; АС450/56; АС300/204; АС500/26;	27,3 – 30,6	А-45	205	85	12	0,66
А4А-400-3Т (Д)	АС500/27; АС500/64; А450; А500; А550		МШ-41,6			16	
А4А-600-2Т (Д)	АС550/71; АС600/72; А600; А650	31,5 – 33,2	А-51	215	95	14	0,86
А4А-600-3Т (Д)			МШ-44,2			18	
А4А-700-3 (Д)	700/86; 750/53	36,2 – 37,7	МШ-50,2	240	110	20	1,26